



## Positionneur numérique également pour zone 22

### Solutions de vannes de régulation sécurisées également pour zone poussiéreuse de procédé

La société Amandus Kahl, basé à Reinbek près de Hambourg, utilise depuis des années de façon avantageuse des positionneurs numériques en combinaison avec des vannes à glissières. Kahl développe, planifie et construit des machines, des installations et des unités de production clés en main pour le traitement, le conditionnement, le compactage, la structuration, le séchage et le transbordement d'aliments pour animaux, de Pet-Food, de résidus de bois, lors du recyclage, dans le traitement des boues d'épuration ainsi que dans le recyclage des pneumatiques industriels. Grâce au développement continu et à l'optimisation des processus, ces processus structurels sont maintenant fortement recherchés pour la production de produits hautement innovants fabriqués de

- Biomasse,
- matières renouvelables et
- dans le secteur de la chimie.

En termes d'effets nutritionnels et pratiques, d'apport en énergie, de qualité et de durée de conservation, les aliments pour animaux et Pet-Food sont soumis à un traitement thermique, et en général à une mise en forme de tous les produits à manufacturer par expandeur, extrudeuse et presse à pelleter sous forme de machines de process centrales. En fonction du domaine d'application, le séchage est nécessaire pour le produit brut ou le produit fini. Dans les processus thermiques et hydrothermiques, la mise en forme et le séchage, les paramètres de température et d'humidité de la matière en vrac sont spécifiés comme valeurs de consigne. Des vannes de régulation pour l'ajout de vapeur, dans une boucle de régulation avec mesure de température ainsi que pour l'ajout d'eau dans une boucle de régulation avec la valeur d'humidité assurent le dosage automatique de ces fluides dans un flux continu de matières en vrac. Dans un circuit de régulation de processus de séchage, la vanne de contrôle de dosage de l'agent de chauffage d'un échangeur de chaleur est connectée avec la mesure d'humidité en ligne. Ces vannes de régulation consistent principalement en une vanne à glissières avec un positionneur numérique 8049 de Schubert & Salzer.

Étant donné que le positionneur 8049 est également offert dans une version pour la zone Ex 22, il y a une augmentation significative de la sécurité sans frais supplémentaires. Ce positionneur

numériques 8049 offre également l'avantage décisif que la consommation d'air comprimé n'est effective que durant le fonctionnement de la vanne. Pour les environnements d'exploitation difficiles, le positionneur, exécuté en standard conformément à la classe de protection IP65, a déjà donné ses preuves de la meilleure manière possible. En outre, le positionneur numérique est également approuvé pour la zone 22 ATEX. Kahl utilise ces propriétés dans ses installations de granulation et de séchage, qui doivent souvent fonctionner de manière fiable dans un environnement difficile et poussiéreux. Un bel exemple d'installation à sources d'énergie renouvelable sont les systèmes de granulation de pellets de bois à Boommarkt, qui sont conçus pour un débit jusqu'à 8 t/h de granulés de bois.

#### Contact:

Schubert & Salzer Control Systems GmbH

Bunsenstr. 38, 85053 Ingolstadt, Allemagne

Tél: +49 (0) 841 96 54-0 · Fax: +49 (0) 841 96 54-590

info.cs@schubert-salzer.com | www.schubert-salzer.com



La vanne à glissières très compacte offre des avantages exceptionnels en matière de maintenance. L'entretien de l'unité fonctionnelle est possible par un seul homme même en cas de temps de mise en place très courts. Les disques ajourés glissant l'un par rapport à l'autre forment la partie centrale de l'organe de régulation des vannes à glissières.



Usine de séchage de granulés de déchets de bois Eberswalde