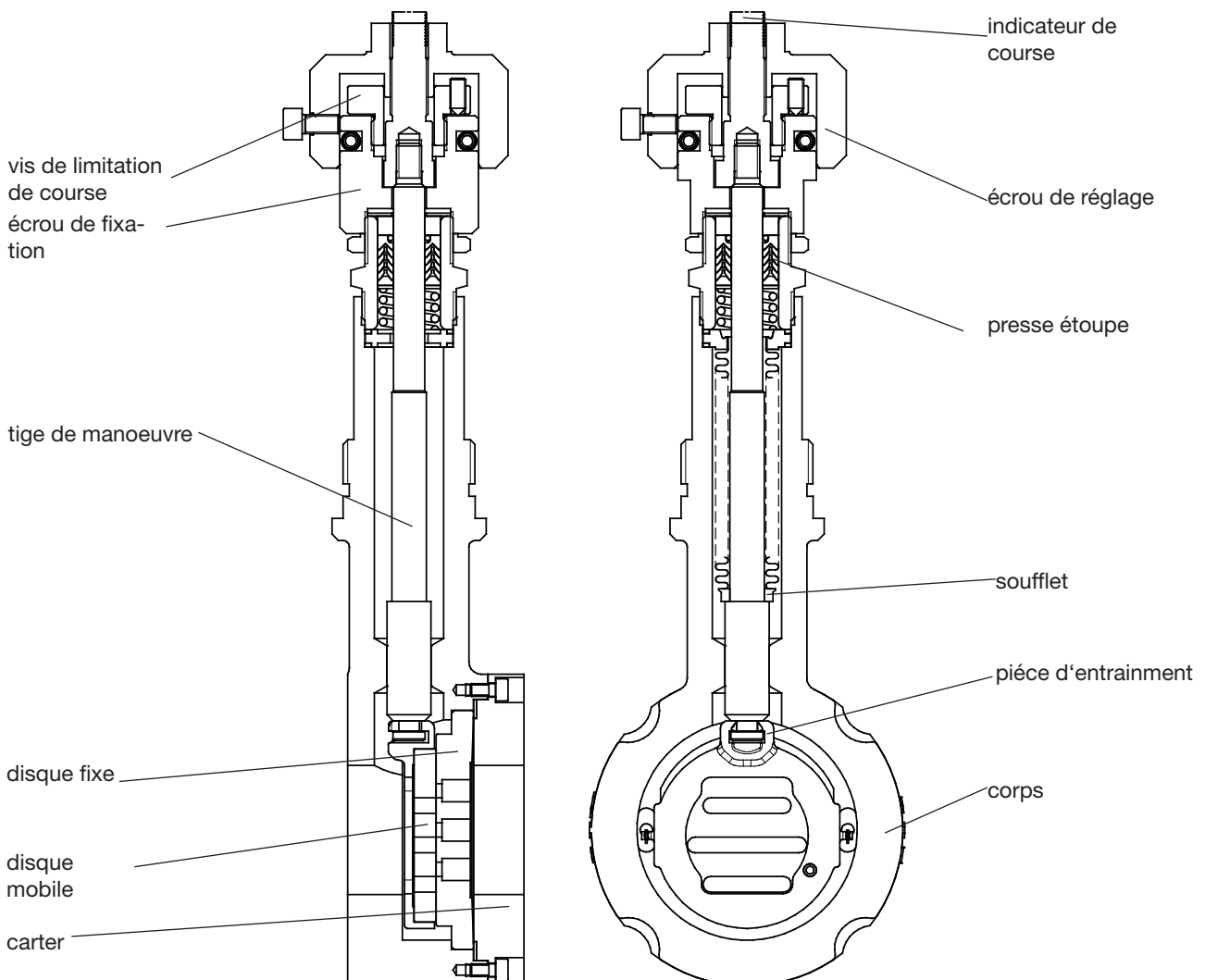


Série GS3 - DN15 à DN250

Diaphragme réglable en continu pour ajuster un débit défini de manière précise.

- Réglage continu à l'état monté
- Commande manuelle avec dispositif de sécurité
- Plombable comme option
- Caractéristique définie
- Butées aux positions finales
- Montage entre brides, peu encombrant
- Extrêmement légère
- Insensible à la cavitation



Caractéristiques Techniques

| | | |
|----------------------------------|---|-----------------|
| Type de construction | Version entre brides Autres versions: cf. Notice signalétique 8090 - GS1 | |
| Diamètre nominal | DN 15 à DN 250 | |
| Pression nominale selon DIN 2401 | PN 40 (aussi pour brides PN 10-25) | DN 15 - DN 150 |
| | PN 100 | DN 15 - DN 80 |
| | PN 16 | DN 200 - DN 250 |
| Pression nominale selon ANSI | ANSI 150 | DN15 - DN 250 |
| | ANSI 300 | DN 15 - DN 150 |
| | ANSI 600 | DN 15 - DN 80 |
| Température du fluide | Versions de -60°C à +350°C | |
| Fuite de Garniture | conformément TA-Luft testé selon DIN EN ISO 15848-1 et VDI 2440 | |
| Température ambiante | de -60°C à +140°C | |

Température des médias

| Rating | PN40 | PN 16 | PN 100 | ANSI 150 | ANSI 300 | ANSI 600 |
|----------------------------------|------|-------|--------|----------|----------|----------|
| corps sont entièrement inox | | | | | | |
| Tmin [°C] | -60 | -60 | -60 | -29 | -29 | -29 |
| Tmax [°C] | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 |
| corps sont entièrement acier | | | | | | |
| Tmin [°C] | -60 | -60 | -10 | -20 | -20 | -10 |
| Tmax [°C] | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| corps en acier couvercle en inox | | | | | | |
| Tmin [°C] | -60 | -60 | -10 | -20 | -20 | -20 |
| Tmax [°C] | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 |

Matériaux

| | | |
|--------------------------|---|----------------|
| Corps | Inox 1.4408 | Acier C 1.0619 |
| Carter | Inox 1.4404 ou 316L | |
| Garniture | PTFE chargé de carbone (ressorts inox 1.4310) | |
| Tige de commande | Inox 1.4571 polie | |
| Soufflet d'étanchéité | Inox 1.4571 | |
| Disque fixe | Inox 1.4571 revêtu | STN2-disque |
| Disque mobile | Carbone | STN2-disque |
| Support du disque mobile | Inox 1.4581 | |

Pressions Différentielles

| DN | carbone/SFC-inox revêtu | STN2 |
|-----|--------------------------------|-------------|
| | Pression différentielles, max. | |
| | bar | bar |
| 15 | 102,1 | 102,1 |
| 20 | 102,1 | 102,1 |
| 25 | 88 (102,1)* | 88 (102,1)* |
| 32 | 102,1 | 102,1 |
| 40 | 88 (102,1)* | 72 |
| 50 | 102,1 | 77 |
| 65 | 80 | 62 |
| 80 | 48 | 36 |
| 100 | 33 | 33 |
| 125 | 23 | 22 |
| 150 | 16 | 16 |
| 200 | 16 | 9 |
| 250 | 10,5 | 5,5 |

*Valeurs entre parenthèses pour corps en acier C

| | Limite d'application en bar à la pression nominal | | | | | |
|--------------|---|------|-------|---------|---------|---------|
| | PN16 | PN40 | PN100 | ANSI150 | ANSI300 | ANSI600 |
| P max. acier | 16 | 40 | 100 | 19,6 | 51,1 | 102,1 |
| P max. inox | | | | 19 | 49,6 | 99,3 |

Diaphragme réglable 8090-GS3

Codification

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11...16
 8 0 9 0 / V B M

Type Diamètre nominal
 ————
 Symbole: "V": Vanne
 "R": Kit de réparation (joints)

1 - 5 : à compléter
 6 - 16: versions spéciales sur demande

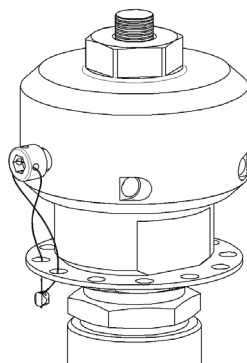
| 1. Fonction | 2. Type de construction | 3. Corps | 4. | 5. Tête de commande | 6. Versions spéciale |
|-----------------------------------|-------------------------|---|----------------------|---------------------|---|
| B Diaphragme réglable GS - GS3 | E | 0 Acier 1.0619 1 Inox 1.4408 | - sans signification | A commande manuelle | M versions spéciale (Pos. 7-17) |
| | F | Raccordement entre brides GS3 selon ANSI 300 | | | A Double emboîtement femelle selon DIN EN 1092-1 ou ANSI B16.5 étroite |
| | G | Raccordement entre brides GS3 selon DIN, PN10-PN40, (sauf DN200 PN16; et DN250 PN10-PN16) | | | C Double emboîtement femelle et double emboîtement male selon DIN EN 1092-1 |
| | H | Raccordement entre brides GS3 selon DIN PN100 | | | |
| | K | Raccordement entre brides GS3 selon ANSI 600 | | | E Emboîtement et emboîtement selon DIN EN 1092-1 |
| | N | Raccordement entre brides GS3 selon JIS-20K (aussi pour JIS-16K/-10, DN50 seulement pour JIS-10K) | | | H Simple emboîtement femelle et simple emboîtement male selon DIN EN 1092-1 |

| 7. | 8. Étanchéité | 9. Disque mobile | 10. Disque fixe | 11. Valeur Kv | 12. Caractéristiques |
|----------------------|---|---|--|---|-----------------------------------|
| - sans signification | - presse étoupe en PTFE, autoréglant (stand.) 1 soufflet additionnel 7 Presse étoupe pour température à -60°C | - Carbon 9 STN2/STN3 T HMC H carbure | - inox 1.4571, revêtu 1 STN2 3 STN3 3 STN3 H carbure | - 100 % (Stand.) S Caractéristique spéciale (voir positions suivantes) | - linéaire 1 égale pourcentage |

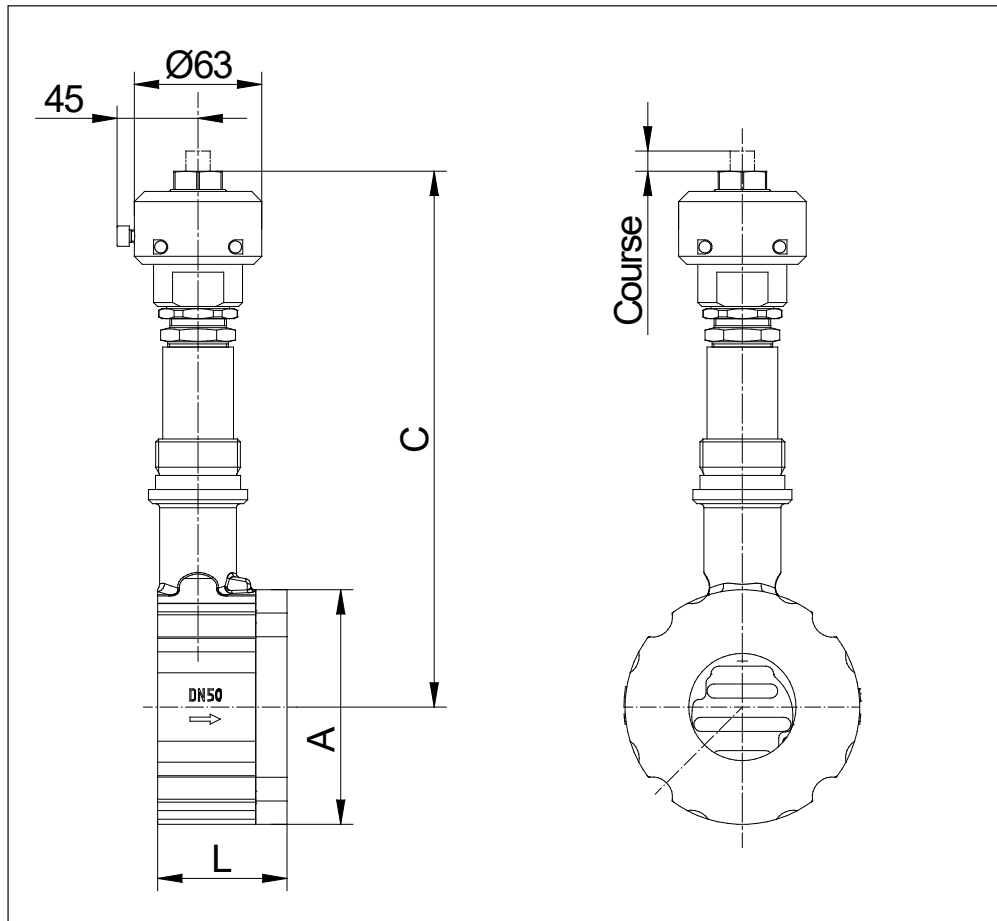
Exemple de commande: 8090/015VBG00AM--91--Z-1

Diaphragme réglable GS, DN 15 (Kvs 4; Cv 4,6), longue construction, Raccordement entre brides GS3 selon DIN, PN10-PN40, corps C-acier 1.0570 ou 1.0619, Étanchéité PTFE-presse étoupe, Paire de rondelles d'étanchéité: STN2/STN3, Caractéristiques linéaire 100%, contre-écrou additionnelle

Avec une vis et une tôle à plomber en option



Poids et Dimensions



| DN | A | C max | L | Poids kg | Course H |
|-----|-----|-------|----|----------|----------|
| 15 | 64 | 332 | 56 | 5,1 | 5,2 |
| 20 | 72 | 337 | 56 | 5,3 | 4,7 |
| 25 | 82 | 342 | 56 | 5,6 | 4,7 |
| 32 | 89 | 344 | 56 | 5,8 | 4,7 |
| 40 | 99 | 347 | 56 | 6 | 4,7 |
| 50 | 116 | 362 | 64 | 7,4 | 6,7 |
| 65 | 138 | 372 | 68 | 8,8 | 6,7 |
| 80 | 153 | 377 | 70 | 10 | 6,7 |
| 100 | 184 | 392 | 75 | 12,8 | 7,2 |
| 125 | 212 | 407 | 80 | 14,6 | 7,2 |
| 150 | 242 | 422 | 80 | 18,2 | 6,7 |
| 200 | 302 | 452 | 93 | 33,7 | 6,7 |
| 250 | 360 | 479 | 96 | 38,2 | 6,7 |

Dimensions en mm