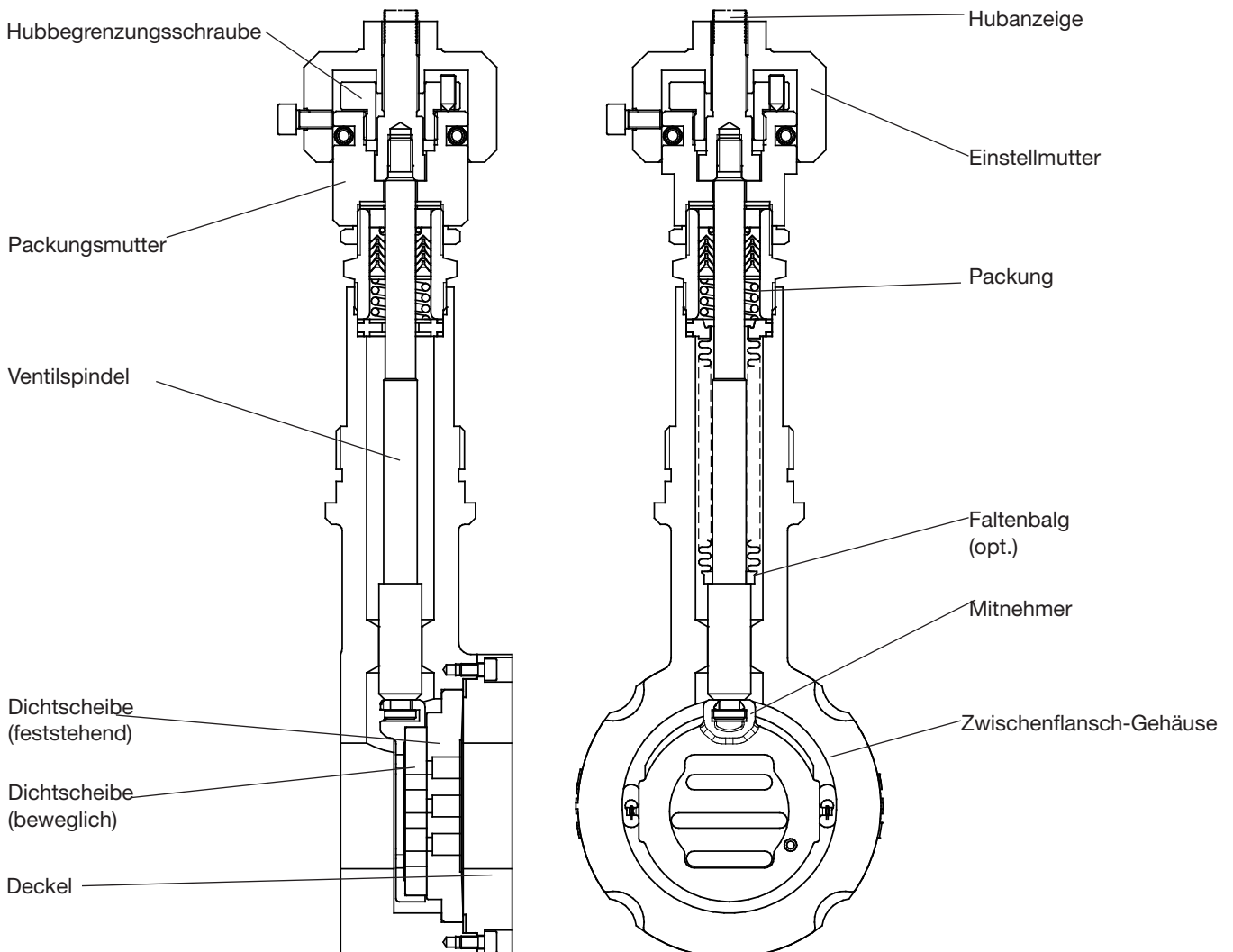


## Baureihe GS3, DN15 bis DN250

### Stufenlos verstellbare Blende zum präzisen Justieren eines definierten Durchflusses

- Stufenlos einstellbar im eingebauten Zustand
- Handverstellung mit Sicherung
- Optimal plombierbar
- Definierte Kennlinie
- Anschläge in den Endlagen
- Platzsparende Zwischenflanschbauweise
- Äußerst geringes Gewicht
- Kavitationsunempfindlich



## Technische Daten

Bauform	Zwischenflansch-Ausführung weitere Ausführungen siehe Datenblatt 8090 - GS1	
Nennweiten	DN 15 bis DN 250	
Nenndruck nach DIN 2401	PN 40 (passend auch für PN 10-25)	DN 15 - DN 150
	PN 100	DN 15 - DN 80
	PN 16	DN 200 - DN 250
Nenndruck nach ANSI	ANSI 150	DN15 - DN 250
	ANSI 300	DN 15 - DN 150
	ANSI 600	DN 15 - DN 80
Medientemperatur	Ausführungen von -60°C bis +350°C	
Leckage Packung	TA-Luft geprüft gemäß DIN EN ISO 15848-1 und VDI 2440	
Umgebungstemperatur	-60 bis +140°C	

## Medientemperatur

Nenndruckstufe	PN40	PN 16	PN 100	ANSI 150	ANSI 300	ANSI 600
Gehäusematerial kpl. Edelstahl						
Tmin [°C]	-60	-60	-60	-29	-29	-29
Tmax [°C]	350	350	350	350	350	350
Gehäusematerial kpl. C-Stahl						
Tmin [°C]	-60	-60	-10	-20	-20	-10
Tmax [°C]	300	300	300	300	300	300
Gehäusematerial C-Stahl mit Edelstahldeckel						
Tmin [°C]	-60	-60	-10	-20	-20	-20
Tmax [°C]	350	350	350	350	350	350

## Werkstoffe

Gehäuse	C-Stahl 1.0619	Edelstahl 1.4408	
Packung	PTFE mit Kohle gefüllt (Feder 1.4310)		
Antriebsstange	Edelstahl 1.4571 rollpoliert		
Dichtscheibe (fest)	Edelstahl 1.4571 beschichtet	STN-Dichtscheibe	
Dichtscheibe (beweglich)	Standard: Carbonwerkstoff	SFC-Dichtscheibe	STN-Dichtscheibe
Mitnehmer für Dichtscheibe	Edelstahl 1.4581		

## Zulässige Differenzdrücke

DN	Carbonwerkstoff/SFC-Edelstahl beschichtet	STN2
	Diff.-Druck. max.	
	bar	bar
15	102,1	102,1
20	102,1	102,1
25	88 (102,1)*	88 (102,1)*
32	102,1	102,1
40	88 (102,1)*	72
50	102,1	77
65	80	62
80	48	36
100	33	33
125	23	22
150	16	16
200	16	9
250	10,5	5,5

Bei Temperaturen über 120°C (PN) bzw. über 38°C (ANSI):  
Anwendungsgrenzen berücksichtigen

\* Werte in Klammern für Ventile aus C-Stahl

	Obergrenzen für zulässige Drücke in bar nach Nenndruckstufen					
	PN16	PN40	PN100	ANSI150	ANSI300	ANSI600
P max. C-Stahl				19,6	51,1	102,1
P max. Edelstahl	16	40	100	19	49,6	99,3

# GS-Stellblende 8090-GS3



## Bestellnummern-System

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11...17

8	0	9	0	/		V	B				M			
---	---	---	---	---	--	---	---	--	--	--	---	--	--	--

Typ  
 Nennweite  
 Symbol: "V": Ventil  
           "R": Reparatursatz (Dichtungen)

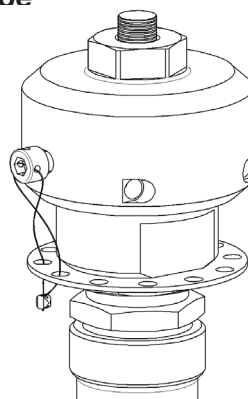
1 - 5 : Bitte alle 5 Stellen angeben  
 6 - 17: Nur angeben, falls nötig

1. Ausführung	2. Bauform	3. Gehäusewerkstoff	4.	5. Antrieb	6. Sonderausführungen
B	GS-Einstellblende lange Ausführung	0	C-Stahl 1.0619	A	M
	F	1	Edelstahl 1.4408		A
	G				C
	H				E
	K				H
	N				

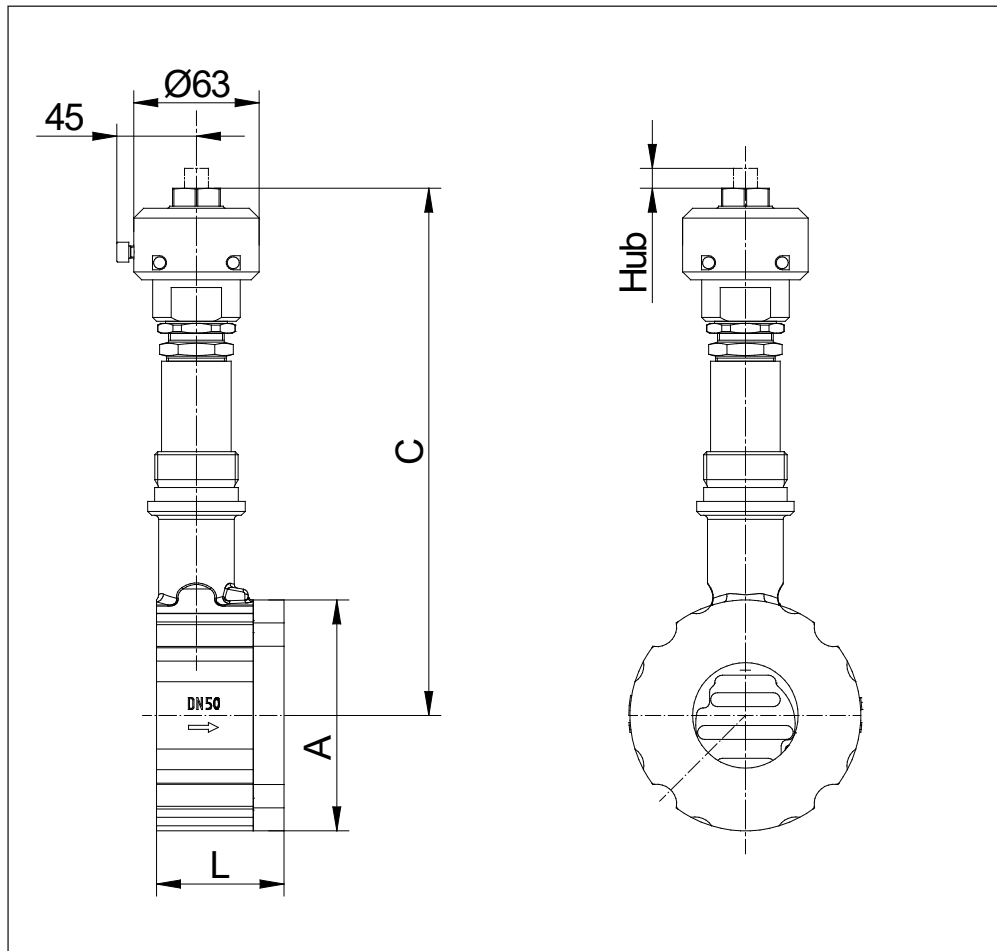
7.	8. Spindelabdichtung	9. Dichtscheibe beweglich	10. Dichtscheibe, feststehend	11. Kvs-Werte	12. Kennlinie
-	PTFE-Dachmanschettensatz, selbstauchend (Standard)	-	Edelstahl 1.4571, beschichtet	-	-
	1 zusätzlicher Metallfaltbalg 1.4571	9	1 STN2 3 STN3	S	1
	7 Packung für tiefere Temperaturen, bis -60°C	T	3 STN3		
		H	H Hartmetall		

**Bestellbeispiel:** 8090/015VB00AM--91  
 GS-Einstellblende, DN15 (Kvs 4, Cv4,6), lange Ausführung, GS3-Zwischenflanschbauweise nach DIN, PN10-PN40, Gehäusewerkstoff C-Stahl, Spindelabdichtung PTFE-Dachmanschettensatz, Dichtscheibenpaarung: STN2/STN3 Kennlinie linear 100%

## Optional mit Plombierschraube und Plombierblech



## Maße und Gewichte



DN	A	C max	L	Gewicht kg	Hub H
15	64	332	56	5,1	5,2
20	72	337	56	5,3	4,7
25	82	342	56	5,6	4,7
32	89	344	56	5,8	4,7
40	99	347	56	6	4,7
50	116	362	64	7,4	6,7
65	138	372	68	8,8	6,7
80	153	377	70	10	6,7
100	184	392	75	12,8	7,2
125	212	407	80	14,6	7,2
150	242	422	80	18,2	6,7
200	302	452	93	33,7	6,7
250	360	479	96	38,2	6,7

Maße in mm