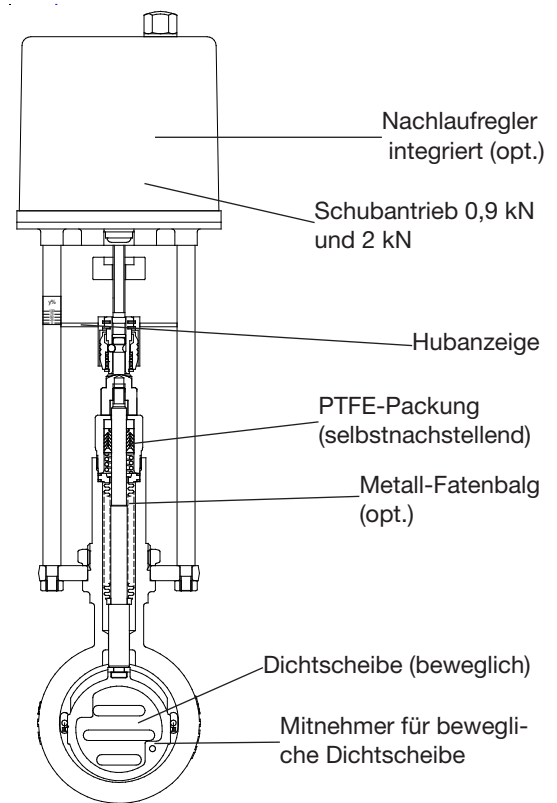
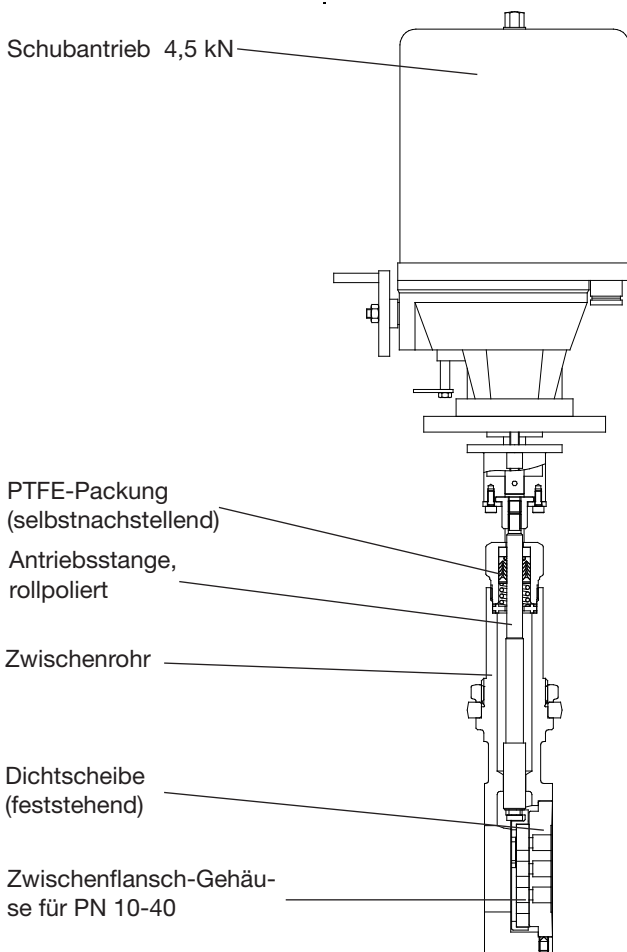


Baureihe GS 1, DN 15 bis DN 150

Gleitschieber-Motorventil zum Stellen und Schalten neutraler bis hochaggressiver Medien in der Verfahrenstechnik, Chemie und im Anlagenbau.

- Platzsparende Zwischenflanschbauweise
- Äußerst geringes Gewicht
- Geräuscharmer Betrieb
- Beherrschbarkeit hoher Differenzdrücke mit kleinen Stellantrieben
- Ausführungen mit extrem kurzen Stellzeiten
- Ausführungen mit Sicherheitsstellung
- Erfüllt die Anforderungen der TA-Luft 2021



Technische Daten

Bauform	Zwischenflansch-Ausführung Baulängen nach DIN EN 558-1 Reihe 20 für Flansche nach DIN EN 1092-1 Form B weitere Ausführ.siehe Datenblatt 8030-GS3		
Nennweite	DN 15 bis DN 150		
Nennndruck	PN 40 nach DIN 2401 auch für Flansche PN 10 bis PN 25		
Medientemperatur	Gehäuse 1.0570: -10 bis +350°C Gehäuse 1.4571: -60 bis +350°C (+300°C für SFC)		
Flanschdichtungen (Kundenseitig)	DIN EN 1514-1 bzw. ANSI B16.21 in der jeweiligen Nennndruckstufe		
Stellverhältnis	30 : 1		
Leckrate	Gleitpaarung Carbonwerkstoff-Edelstahl	Gleitpaarung SFC	Gleitpaarung STN 2
% vom Kvs IEC 60534-4 EN 12266-1	< 0,0001 IV-S1 E	< 0,0005 IV-S1 F	< 0,001 IV F
Leckage Packung	ISO FE - BH - CC3 - SSA0 - t (-40°C / +350 °C) - PN40 - ISO 15848-1		

* Bei DN15 mit Reduzierung kleiner 25%, abweichende Leckageraten möglich.
K_{vs} -Werte siehe Datenblatt 8001.

Technische Daten des Motorantriebs

Stellkraft	0,9 kN; 2 kN; 4,5 kN
Betriebsart (nach VDE 0530)	S 1 - 100 % ED (0,9 kN; 2 kN; 4,5 kN DC) S 4 - 30 % ED; 600 c/h (0,9 kN; 2 kN) S 4 - 30 % ED; 600 c/h (4,5 kN)
Netzanschlüsse	24 V AC Einphasen-Wechselstrom 24 V DC Gleichstrom 110/120V AC Einphasen-Wechselstrom 230 V AC Einphasen-Wechselstrom 400 V/50 Hz Drehstrom andere auf Anfrage
zul. Umgebungstemperatur	0°C bis +60°C; -20°C bis +60°C mit Heizwiderstand
Einbaulage	beliebig, jedoch nicht senkrecht nach unten
Schutzart (DIN 40050)	IP 65 (2 kN; 4,5 kN; 0,9 kN)

Werkstoffe

Gehäuse	C-Stahl 1.0619	Edelstahl 1.4408	
Packung	PTFE mit Kohle gefüllt (Feder 1.4310)		
Antriebstange	Edelstahl 1.4571 rollpoliert		
Faltenbalg	Edelstahl 1.4571		
Dichtscheibe (fest)	Edelstahl 1.4571 beschichtet		STN-Dichtscheibe
Dichtscheibe (be- weglich)	Standard: Carbonwerkstoff	SFC-Dichtscheibe	STN-Dichtscheibe
Mitnehmer für Dicht- scheibe	Edelstahl 1.4581		

Stellzeiten für den vollen Ventilhub (sec)

	0,9 kN	2,0 kN	4,5 kN
bei Std. Stell-Geschw. (mm/min)	10	9,2	24
DN 15 - 40	36	28	15
DN 50 - 80	47	38	20
DN 100 - 150	50	40	21

Aufnahmeleistung (Watt)

24 VAC, 230 VAC	5	6,6	40/28
24 VDC	10	20	30
400 V, 50 Hz	10	10	35
110/120 V AC	5	6,6	28

Optionen

wegabhängige Endschalter	max. 2	max. 2	max. 2
Potentiometer	1	1	max. 2*
Nachlaufregler, analog	ja	ja	ja

*ein Potentiometer wird für den Nachlaufregler benötigt.

zusätzliche Stellzeiten

Stellkraft (kN)	0,9				2		4,5	
bei Stell-Geschw. (mm/min.)	13,5	8	5,1	2,9	15,2	7,5	5,6	50
Nennweite	Stellzeit (sec.) für vollen Hub							
DN 15 - 40	28	47	74	129	25	50	67	7,5
DN 50 - 80	37	62	97	171	33	66	88	9,9
DN 100 - 150	39	66	103	181	35	70	94	10,5

Zulässige Differenzdrücke

DN	0,9 kN	2,0 kN	4,5 kN	0,9 kN	2,0 kN	4,5 kN
	Carbonwerkstoff/SFC-Edelstahl beschichtet			STN2		
15	40	40	40	40	40	40
20	40	40	40	40	40	40
25	40	40	40	32	40	40
32	40	40	40	23	40	40
40	35	40	40	16	27	27
50	23	40	40	9	23	40
65	19	40	40	8	19	38
80	12	29	40	4,5	11	22
100	8	18	25	3	7	13
125	5	12	16	2	4,5	9
150	-	9	16	-	3	8

Anwendungsgrenzen für GS1-Ventile aus Edelstahl

PN 40

DN	Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet max. zulässige Drücke in bar für GS1-Ventile						Paarung: STN 2 max. zulässige Drücke in bar für GS1-Ventile					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 25	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
32	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	25	22
40	40	36	31	28	26	24	26	25	24	19	16	14
50	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
65	40	36	31	28	26	24	37	35	31	27	22	19
80	40	36	31	28	26	24	22	20	19	16	13	11
100	24	23	22	19	17	16	13	12	12	9	8	6
125	16	15	14	13	11	10	8	8	7	6	5	4
150	16	16	16	16	14	13	10	10	9	7	6	5

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

Maße und Gewichte

DN	A	C~			L	Gewicht kg			Hub
		0,9 kN	2 kN	4,5 kN		0,9 kN	2 kN	4,5 kN	
15	53	450	487	525	33	3,9	4,2	7,2	6
20	62	455	492	530	33	4,0	4,3	7,3	6
25	72	460	497	535	33	4,1	4,4	7,4	6
32	82	465	502	540	33	4,2	4,5	7,5	6
40	92	470	507	545	33	4,3	4,6	7,6	6
50	108	480	517	555	43	5,5	5,8	8,8	8
65	127	490	527	565	46	6,0	6,3	9,3	8
80	142	495	532	570	46	6,7	7,0	10,0	8
100	164	510	547	585	52	7,9	8,2	11,2	8,5
125	194	525	562	600	56	9,7	10,0	13,0	8,5
150	219	-	577	615	56	-	11,9	14,9	8,5

Maße in mm

